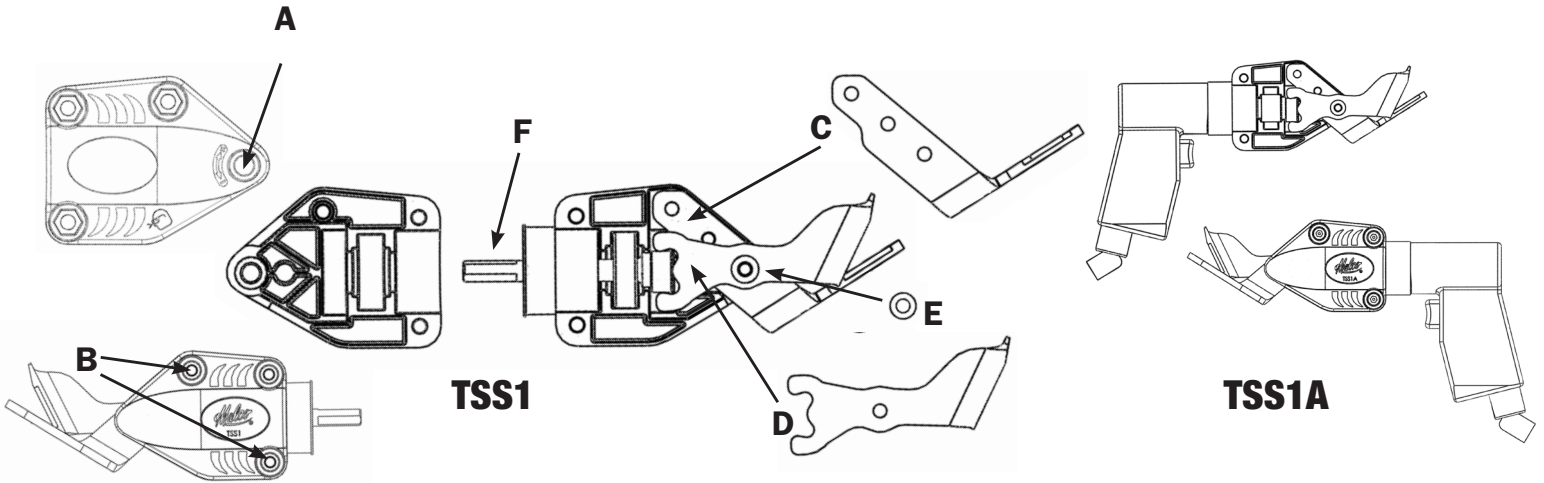




FOR • POUR • FÜR • PER • PARA: TSS1 / TSS1A

## TSS1RBEV

Jaw Replacement Instructions • Consignes de remplacement des mâchoires • Anweisungen für das Ersetzen der Backen • Istruzioni per la sostituzione delle ganasce • Instrucciones para cambiar la mordaza



### EN

1. Remove the Drill Clamps.
2. With the enclosed hex key, loosen tensioning screw (A) 1/2 turn. Remove the two screws holding the case together (B).
3. Lay tool down with the nut side facing upwards. Hold onto the right side casing and lightly tap down on the jaw area. Separate the casings by lifting straight up. Note: There is grease in the casing.
4. Remove jaws.  
**Reassemble tool as follows:**
5. Place lower jaw (C) onto the two pins of the left casing.
6. Apply a thin layer of grease around the pin and on the top side face of the lower jaw.
7. Place upper jaw (D) on 1/4" pin protruding from left casing. Make sure that the upper jaw engages the drive shaft (F). Test by turning the drive shaft and make sure upper jaw rotates on pin.
8. Apply a liberal amount of grease to the space between the drive shaft and the upper jaw.
9. Replace the washer, cone side up, over the 1/4" pin and upper jaw.
10. Place right side casing over the left side casing, making sure to line up the 1/4" pin with the adjustment screw hole.
11. Reinstall the two screws that were removed in step 2.
12. To ensure proper blade tension, tighten adjustment screw (A) to seat the blades. Next, loosen adjustment screw (A) until only slight resistance is felt while turning the driveshaft by hand.
13. Reinstall the drill clamp.

### FR

1. Retirez les pinces de perceuse.
2. Avec la clé hexagonale incluse, desserrez la vis de serrage (A) de 1/2 tour. Retirez les deux vis retenant ensemble le boîtier.
3. Déposez l'outil avec le côté de l'écrou vers le haut. Tenez le côté droit de l'enveloppe et frappez délicatement vers le bas dans la section de la mâchoire. Séparez les enveloppes en soulevant à la verticale. Remarque : Le boîtier contient de la graisse.
4. Retirez les mâchoires.  
**Réassemblez l'outil comme suit :**
5. Placez la mâchoire inférieure (C) sur les deux goujons de l'enveloppe gauche.
6. Appliquez une mince couche de graisse autour du goujon et du côté supérieur de la mâchoire inférieure.
7. Placez la mâchoire supérieure (D) sur le goujon de 1/4 po qui sort de l'enveloppe gauche. Assurez-vous qu'elle s'enclenche sur l'arbre d'entraînement (F). Testez-la en tournant l'arbre d'entraînement et en vérifiant qu'elle pivote sur le goujon.
8. Graissez généreusement l'espace entre l'arbre d'entraînement et la mâchoire supérieure.
9. Remettez la rondelle, côté conique vers le haut, sur le goujon de 1/4 po et la mâchoire supérieure.
10. Placez l'enveloppe droite sur la gauche en vous assurant d'aligner le goujon de 1/4 po avec le trou à vis d'ajustement.
11. Réinstallez les deux vis retirées à l'étape 2.
12. Pour assurer la bonne tension de la lame, resserrez la vis d'ajustement (A) pour bien installer les lames. Desserrez ensuite la vis d'ajustement (A) seulement jusqu'à ce qu'il y ait une légère résistance en tournant l'arbre d'entraînement à la main.
13. Réinstallez la pince de perceuse.

### DE

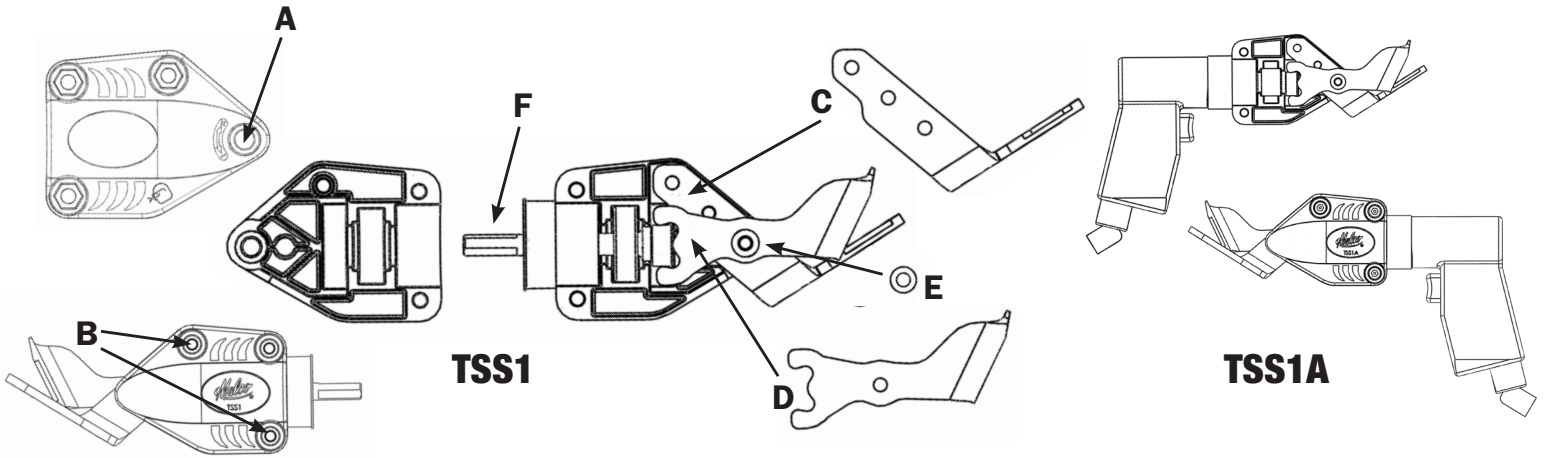
1. Entfernen Sie die Klemmvorrichtung der Bohrmaschine.
2. Verwenden Sie den mitgelieferten Inbusschlüssel, um die Spannschraube (A) mit einer halben Drehung zu lösen. Entfernen Sie die beiden Schrauben der Gehäusehalterung.
3. Legen Sie das Werkzeug waagrecht, so dass die Mutter nach oben weist. Halten Sie die rechte Gehäuseseite fest und klopfen Sie auf die Backengegend. Trennen Sie nun die Gehäuseteile, indem Sie diese anheben. Hinweis: das Gehäuse ist eingefettet.
4. Entfernen Sie die Backen.  
**Bauen Sie das Werkzeug wie folgt wieder zusammen:**
5. Stecken Sie die untere Backe (C) auf die zwei Stifte im linken Gehäuseteil.
6. Fetten Sie den Stift und die obere Hälfte der Unterbacke etwas ein.
7. Setzen Sie die obere Backe (D) auf den Stift (ca. 5 mm) in dem linken Gehäuseteil. Stellen Sie sicher, dass die untere Backe korrekt in die Antriebswelle (F) eingesetzt wird. Prüfen Sie dies, indem Sie die Antriebswelle bewegen. Hierbei sollte sich die obere Backe auf dem Stift drehen.
8. Fetten Sie den Zwischenraum zwischen Antriebswelle und oberer Backe großzügig ein.
9. Befestigen Sie die Beilagscheibe mit der kegelförmigen Seite nach oben auf dem Stift (ca. 5 mm) und der oberen Backe.
10. Schieben Sie die rechte Gehäusenhälfte über die linke Gehäusenhälfte, und richten Sie dabei den Stift so aus, dass die Vorrichtungen der Schrauben korrekt übereinander liegen.
11. Bringen Sie die beiden Schrauben, die in Schritt 2 entfernt wurden, wieder an.
12. Ziehen Sie die Spannschraube (A) an, um die Klingenspannung zu regulieren. Dann lockern Sie die Spannschraube (A) wieder etwas, bis beim Drehen der Antriebswelle von Hand nur ein leichter Widerstand spürbar ist.
13. Montieren Sie die Klemmvorrichtung der Bohrmaschine.



FOR • POUR • FÜR • PER • PARA: TSS1 / TSS1A

## TSS1RBEV

Jaw Replacement Instructions • Consignes de remplacement des mâchoires • Anweisungen für das Ersetzen der Backen • Istruzioni per la sostituzione delle ganasce • Instrucciones para cambiar la mordaza



### IT

1. Rimuovere il morsetto del trapano.
2. Usando la chiave esagonale in dotazione, allentare la vite (A) di 1/2 giro. Rimuovere le due viti che fissano il corpo.
3. Poggiare l'attrezzo con il lato su cui si trova il dado rivolto verso l'alto. Trattene il corpo destro e dare dei leggeri colpetti sulla ganasca. Separare i due corpi tirando verso l'alto. Nota: il corpo contiene grasso.
4. Rimuovere le ganasce.

#### Rimontare l'attrezzo nel modo seguente:

5. Inserire la ganasca inferiore (C) sui due spinotti che si trovano sulla parte sinistra del corpo.
6. Applicare uno strato sottile di grasso attorno al perno e sul lato superiore della ganasca inferiore.
7. Inserire la ganasca superiore (D) sullo spinotto da 6mm che protrude dalla parte sinistra del corpo. Assicurarsi che la ganasca superiore si innesti sull'albero di trasmissione (F). Provare a girare l'albero di trasmissione per verificare che la ganasca ruoti sullo spinotto.
8. Applicare una quantità abbondante di grasso nello spazio tra l'albero di trasmissione e la ganasca superiore.
9. Rimettere la rondella al suo posto, con la parte conica rivolta verso l'alto, sullo spinotto da 6mm e sulla ganasca.
10. Porre il corpo destro su quello sinistro, assicurandosi di allineare il perno da 6 mm con il foro della vite di regolazione.
11. Riavvitare le due viti che erano state rimosse al Punto 2.
12. Per assicurare la giusta tensione delle lame, stringere la vite di regolazione (A) per posizionare correttamente le lame. Quindi, riallentare leggermente la vite di regolazione (A), fino a che, ruotando manualmente l'albero di trasmissione, non si incontri solo un leggera resistenza.
13. Rimontare il morsetto per trapano.

### ES

1. Quite las Abrazaderas del Taladro.
2. Suelte el tornillo tensionador (A) girándolo 1/2 vuelta con la llave hexagonal incluida. Quite los dos tornillos que afirman la carcasa.
3. Posicione la herramienta con el lado de la tuerca hacia arriba. Afirme el lado derecho de la carcasa y golpee suavemente hacia abajo sobre el área de la mordaza. Separe las carcasas levantándolas verticalmente hacia arriba. Nota: Hay grasa en la carcasa.
4. Desmonte las mordazas.  
**Vuelva a armar la herramienta de la siguiente manera:**
5. Coloque la mordaza inferior (C) en las dos espigas de la carcasa de la izquierda.
6. Aplique una capa fina de grasa alrededor de la espiga y sobre la parte superior de la cara de la mordaza inferior.
7. Coloque la mordaza superior (D) en la espiga de 1/4" que sobresale de la carcasa de la izquierda. Asegúrese de que la mordaza superior se acople al eje motor (F). Haga girar el eje motor y asegúrese de que la mordaza superior rote en la espiga.
8. Aplique la cantidad que desee de grasa en el espacio que queda entre el eje motor y la mordaza superior.
9. Vuelva a colocar la arandela, con la parte cónica hacia arriba, sobre la espiga de 1/4" y la mordaza superior.
10. Asiente el lado derecho de la mordaza sobre el lado izquierdo de la mordaza asegurándose de alinear la espiga de 1/4" con el agujero del tornillo de ajuste.
11. Reinstale los dos tornillos que había sacado en el paso 2.
12. Para asegurar una tensión apropiada de la hoja, apriete el tornillo de ajuste (A) para asentar las hojas. Luego desatornille el tornillo de ajuste (A) hasta que sólo sienta una pequeña resistencia mientras está girando el eje motor manualmente.
13. Reinstale la abrazadera del taladro.